

BIG-PLUS (BBT 基础柄) 在 BIG-PLUS 主轴和既有的 BT 主轴上均可使用。

BIG-PLUS BBT 基础柄 型号	BT 基础柄 型号	图	CK No.	φD	L	L ₁	A	质量 (kg)		
BBT50-CK1-135	BT50-CK1-135	1	CK1	19	134.5	102	73	4.0		
-CK2- 90	-CK2- 90	2	CK2	24	88	52.5	47	3.8		
-150	-150				148	112.5	107	4.0		
-CK3- 95	-CK3- 95		CK3	31	94	54	52	3.9		
-165	-165				164	124	122	4.3		
-CK4-105	-CK4-105		CK4	39	105	58	62	4.3		
-165	-165				165	118	122	4.5		
-225	-225				225	178	182	4.9		
-255	—				255	208	212	5.1		
-CK5-120	-CK5-120				CK5	50	120	63	77	4.0
-165	-165						165	108	122	4.7
-240	-240		240	183			197	5.9		
-285	-285		285	228			242	6.5		
-320	—		320	263			277	7.0		
-CK6-165	-CK6-165		CK6	64			165	94	122	4.8
-240	-240	240			169	197	6.7			
-300	-300	300			229	257	8.2			
-360	—	360			289	317	9.7			
-CK7-210	-CK7-210	CK7			90	210 ※	93	172 ※	5.6	
-300	-300					300 ※	183	262 ※	9.9	
-360	-360		360 ※	243		322 ※	12.7			

BT 柄型号中“-”记号的无标准品, 请选用BBT基础柄。

- 表中的L及A尺寸为装上EWN精镗头时的参考值。
(请注意※为装上EWN200 (大径)时的尺寸, A尺寸为刀尖至法兰座端面的尺寸。)
- 装上各种镗头时的刀尖与传动槽同相位。
- 不附带镗头和刀片, 请另行订购。

《上表以外的尺寸也可制作》

关于镗头请参阅A39

CK直杆刀柄



● 型号说明

ST32 - **CK1** - **73**

● 直杆刀柄No. ● CK No. ● 有效加工深度

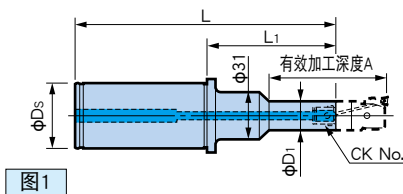


图1

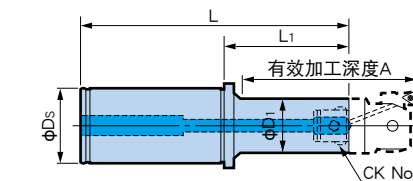


图2

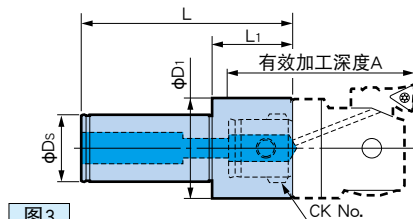


图3

型号	图	CK No.	φD ₁	φD _s	L	L ₁	A	质量 (kg)
ST32-CK1- 73	1	CK1	19	32	157	77	73	0.7
-CK2-100	2	CK2	24		152.5	72.5	100	0.7
-CK3-100		CK3	31		149	69		0.8
-CK4-100	3	CK4	39		138	58		0.9
-CK5-100		CK5	50		128	48		0.9
-CK6-125		CK6	64		139	59		125
ST42-CK1- 73	1	CK1	19	42	157	77		73
-CK2-100	2	CK2	24		152.5	72.5	100	1.0
-CK3-100		CK3	31		149	69		1.1
-CK4-100	3	CK4	39		143	63		1.2
-CK5-100		CK5	50		128	48		1.3
-CK6-125		CK6	64		139	59		125

- 不附带镗头、刀片, 请另行订购。

关于镗头请参阅A39

关于基础柄 · ·

夹持直杆刀柄时, 推荐使用高精度与高刚性已获广泛认可

BIG 高精度强力
BIG DAISSHOWA 铣刀柄

详见A29